

ARGO TermoSint 460 *Synthetic Li-Complex Grease EP00, EP1,5*

Многофункциональная синтетическая пластичная смазка высшего качества на основе полиальфаолефинового (ПАО) базового масла высокой вязкости и комплексного литиевого загустителя. Благодаря уникальному сочетанию свойств синтетического базового масла и загустителя на литиевом комплексе, а также высокоэффективных антикоррозионных, противозадирных и антиокислительных присадок специалистам компании ARGO удалось обеспечить высочайшие эксплуатационные характеристики смазки TermoSint 460. В рецептуре TermoSint 460 используется инновационная технология SM-ART, которая создаёт эффект сглаживания мелких дефектов рабочих поверхностей и мягкой приработки узлов трения в процессе работы смазки.

Применение

Смазка рекомендована для применения в централизованных системах смазывания тяжелонагруженных низко- и среднескоростных подшипников сталелитейного, прокатного и прессового оборудования. Также актуально применение в подшипниках различного оборудования целлюлозно-бумажных производств, которое эксплуатируется в условиях высокой влажности и высоких температур. TermoSint 460 особенно рекомендуется в случаях, когда обычные смазки не выполняют сложные эксплуатационные задачи, а также необходим длительный межсервисный интервал.

Эксплуатационные свойства

Смазки TermoSint 460 работоспособны в широком диапазоне температур от -50 до 180°C, кратковременно до 200°C. Высоковязкое синтетическое базовое масло обеспечивает устойчивую защитную масляную пленку на рабочих поверхностях при критических нагрузках и температурах. Превосходные антиокислительные свойства и низкая испаряемость полиальфаолефинового базового масла обеспечивают длительный срок службы при повышенных температурах в закрытых системах. Обладает отличной прокачиваемостью, создает минимальные пусковые и рабочие нагрузки, способствует энергосбережению. Отличная механическая стабильность позволяют смазке сохранять свои рабочие характеристики и консистенцию в течение всего периода эксплуатации. TermoSint 460 обладает хорошей адгезией к металлам, защищает смазываемые поверхности от коррозии, сохраняет свои функциональные свойства при работе в контакте с водой.

Характеристика	Метод	EP000	EP00	EP1,5
Загуститель	-	Li-Complex		
Диапазон рабочих температур, °C	-		-50..+180	-40..+180
Классификация смазок	DIN 51502	KPHC000R-50	KPHC00R-50	KPHC1.5R-40
Цвет смазки	Визуально	Красный		
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818		00	1,5
Пенетрация 0,1 мм	DIN ISO 2137	445-475	400-430	290-320
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	DIN 51562-1	460	460	460
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	-	-	280
Нагрузка сваривания, Н	DIN 51350	2607	2607	2607

Охрана окружающей среды и безопасность

Продукция компании ARGO при обычных условиях эксплуатации и соблюдении правил личной гигиены не представляет опасности для здоровья. Продукт не

легковоспламеняем и не токсичен. Максимальное сохранение эксплуатационных качеств достигается при хранении в прохладном помещении в плотно закрытой таре. Избегайте загрязнения окружающей среды, не сбрасывайте продукт в канализацию или сточные воды. По вопросам утилизации отработавшего смазочного материала обращайтесь к сертифицированным в данной области организациям. За дополнительной информацией обращайтесь к представителям компании ARGO.

Доступная тара!

Значки: подшипник качения, подшипник скольжения, холодный климат, высокие температуры, высокие нагрузки, контакт с водой