

Elit-M

Li Grease EP0, EP1, EP2



Специальная пластичная смазка с повышенными эксплуатационными свойствами для механизмов, работающих в тяжелых условиях (высокие удельные нагрузки, контакт с водой, запыленность, вибрация и ударные нагрузки). Elit-M производится на основе минерального базового масла средней вязкости и литиевого мыльного загустителя. Смазки данной серии содержат в своем составе дисульфид молибдена, ингибиторы коррозии, противозадирные и другие присадки. В рецептуре смазки используется инновационная технология SM-ART, которая создаёт эффект сглаживания мелких дефектов рабочих поверхностей и мягкой приработки узлов трения в процессе работы смазок ARGO Elit-M.

ПРИМЕНЕНИЕ

Elit-M используется для смазывания направляющих скольжения, низкоскоростных высоконагруженных подшипников промышленных и транспортных установок, строительной техники. Данная смазка хорошо зарекомендовала себя при использовании в шарнирах равных угловых скоростей легковых автомобилей, шлицевых соединениях и крестовинах карданных валов, пальцево-шкворневых сочленениях грузовых автомобилей и спецтехники. Elit-M отлично подходит для тяжелонагруженных открытых зубчатых передач металлургического, горнодобывающего и другого оборудования, узлов трения, подверженных воздействию ударных нагрузок.

Elit-M EP0 может использоваться в централизованных системах смазывания.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Смазка Elit-M обеспечивает надежную защиту смазываемых деталей от коррозии и преждевременного выхода из строя. Смазочный материал обладает отличной адгезией к любым металлическим поверхностям и высокой механической стабильностью, независимо от интенсивности воздействия нагрузок. Elit-M обладает хорошей водостойкостью и отлично зарекомендовала себя при работе в условиях запыленности.

Показатель	Метод	EP0	EP1	EP2
Загуститель	-	Lithium		
Диапазон рабочих температур, °C	-	-30..+130	-30..+130	-30..+130
Классификация смазок	DIN 51502	KPF0K-30	KPF1K-30	KPF2K-30
Цвет смазки	Визуально	Черный		
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818	0	1	2
Пенетрация 0,1 мм	DIN ISO 2137	355-385	310-340	265-295
Вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с	DIN 51562-1	150	150	150
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	-	190	190
Нагрузка сваривания, Н	DIN 51350	3920	3920	3920

ПРОМЫШЛЕННОЕ ВНЕДРЕНИЕ

ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ», Коксохимическое производство.

Узлы применения: подшипниковые узлы молотковой дробилки. Условия применения: скорость вращения вала – 1000 об/мин, 500 моточасов/мес, 16 часов/сутки. Рабочая температура – до 50 °C.

С применением смазки Elit-M EP2 отсутствует нагрев подшипников, смазка сохраняет свои вязкостные характеристики, отсутствуют подтекания, смазка слегка изменяет цвет от первоначального.

